

 *FAAST*[™]



Fire Alarm Aspiration Sensing Technology





Eine weltweit führende Produktionsstätte

Die Firma Notifier- weltweit eines der führenden Unternehmen für Brandmeldesysteme- steht seit nunmehr 60 Jahren für intelligente Lösungen im Bereich Branddetektion.

Den Notifier-Vorsprung in der Meldertechnologie verdankt das Unternehmen der Schwesterfirma SYSTEM SENSOR. Durch ein weit überdurchschnittliches Forschungs- und Investitionsprogramm errang dieses Unternehmen in den letzten Jahren die Weltmarktführerschaft bei Brandmeldern in den Punkten Technologie, Qualität und Kosten.

Die europäischen Produkte von System Sensor werden erforscht, geplant und hergestellt auf 10.000m² modernster Produktionsfläche in Trieste, Italien. Es ist ganz einfach- diese Anlage ist die beste ihrer Art. Hochentwickelte Technologien und Produktionsprozesse, kombiniert mit engagierten und motivierten Mitarbeitern, garantieren eine präzise Herstellung und unvergleichbare Qualitätskontrollen.

NOTIFIER profitiert als Schwesternunternehmen natürlich direkt von den Leistungen und Entwicklungen in der Brandmeldertechnologie und setzt damit selbst immer wieder neue Standards.

Das Ziel bleibt dabei immer das Gleiche- Kompetenz und die Leidenschaft zum Perfektionismus!



Doppelte Vision. Ein Fokus.

Wenn frühestmögliche Rauchererkennung essentiell ist

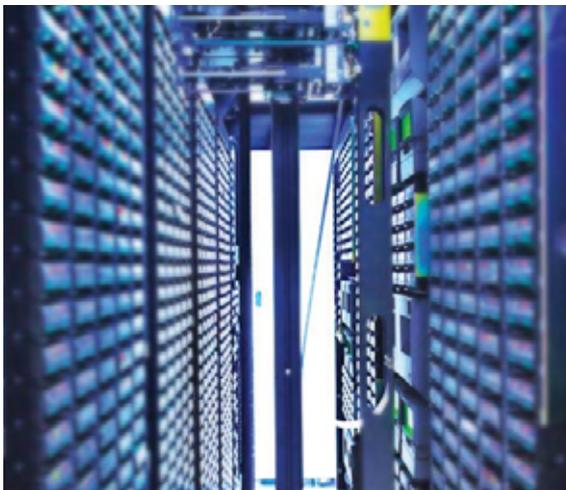
FAAST™ ist die Innovation auf dem Sektor Rauchansaugssysteme. Diskrete und unsichtbare Detektion garantiert ein frühzeitiges Erkennen von Rauch - gerade in baulichen Bereichen, in denen eine höchstmögliche Rauchempfindlichkeit unabdingbar ist. Auch Fragen der Ästhetik und unüberwindbare Extreme spielen eine große Rolle. FAAST™ kombiniert neuartige technische Features mit integrierter Kommunikation und gestattet dadurch den Zugriff auf wichtige Daten weltweit, egal wo man sich gerade befindet. Die einzigartige duale Lichtquellentechnologie ermöglicht die Detektion von kleinsten Partikeln und bietet somit eine souveräne und kompetente Alternative zu punktförmigen Meldern.

Was ist ein Rauchansaugsystem?

Bei einem Rauchansaugsystem, oder auch kurz RAS genannt, wird durch einen Lüfter über verschiedene Ansaugstellen in einem Rohrsystem Luft angesaugt. Die angesaugte Luft wird anschließend über Filter zu einem integrierten hochempfindlichen Rauchmelder geleitet und ermöglicht somit eine einwandfreie Brandfrüherkennung.

Die Einsatzgebiete von FAAST™

Das neue Rauchansaugsystem FAAST™ hat wie alle unsere Produkte einen gezielten Fokus - Leben retten und Werte schützen. Gerade in kritischen Bereichen und Umgebungen mit extremen Anforderungen bietet FAAST™ ein intelligentes und innovatives Lösungskonzept.



Betriebsnotwendige Bereiche

Stillstandzeiten und totale Nutzungsausfälle zählen zu den betriebswirtschaftlichen „Worst Case“-Szenarien. Hier kommt es auf jede Sekunde an! Denn jede Sekunde in der die Produktion still steht, Daten oder gar komplettes Equipment zerstört wird, kann zu erheblichen finanziellen Schäden für das Unternehmen führen. FAAST™ alarmiert Gebäudetechniker über mögliche Gefahren Stunden, sogar Tage im Voraus. So können betriebsnotwendige Bereiche optimal aufrechterhalten und unnötige Abschaltungen und Ausfallzeiten vermieden werden.

Diskrete Überwachung

In einigen Fällen ist Ästhetik ein unüberwindbares Argument. Museen, Kirchen oder Denkmalgeschützten Bauten wie Schlösser beispielsweise bedingen eine diskrete und der Öffentlichkeit nahezu unsichtbare Rauchdetektion. FAAST™ bietet hierbei eine adäquate Lösung. Es garantiert frühestmögliche Rauchererkennung und schützt somit hochwertige Güter vor Beschädigung durch Feuer.

Zugangsbeschränkte Bereiche

Einige Brandmeldesysteme müssen Umgebungen überwachen, die vor Vandalismus geschützt sein müssen. So zum Beispiel Gefängnisse oder öffentliche Plätze. Das Rauchansaugsystem von FAAST™ kann in sicheren Bereichen montiert werden. Da die Luftansaugpunkte in geschützter Umgebung liegen, kann man so ohne weiteres die Wahrscheinlichkeit von Vandalismus minimieren.

Öffentlicher Schutz

In weitläufigen öffentlichen Bereichen wie Shopping Zentren, Flughäfen oder Stadien kann eine Evakuierung oft schwierig sein. FAAST™ bietet auch für diese Anwendung eine akkurate Lösung, um Fehlalarme zu vermeiden und um eine angemessene und informative Antwort auf jede Situation zu gewährleisten.

Extreme Umgebungsanforderungen

Einige Anwendungsgebiete, wie zum Beispiel Tiefkühlager oder Räumen mit starker Luftzirkulation, liegen - bedingt durch die extremen Umgebungsbedingungen - außerhalb der Toleranzbereiche der meisten Brandmeldetechnologien. Da sich die Luftansaugpunkte der FAAST™ Technologie auch in Umgebungen mit extremen Anforderungen befinden können, kann dieses Rauchansaugsystem auch in temperierten und leicht zu erreichenden Räumlichkeiten montiert werden. So wird auch in Bereichen, die herausfordernde Bedingungen mit sich bringen, eine zuverlässige Branddetektion garantiert.



Vorteile, die FAAST™ bietet

Doppelte Weitsicht. Ein Ziel.

Die in FAAST™ eingebaute Sensortechnologie für doppelte Weitsicht verwendet eine blaue LED zur Erkennung unterschiedlichster Brände mit sehr niedrigen Rauchkonzentrationen und einen Infrarotlaser zur Identifizierung von Störungen (wie Staub), die Täuschungsalarme und Ausfallzeiten verursachen können. Komplexe Algorithmen werten Signale aus beiden Quellen aus, um ein einziges Ziel zu erreichen, nämlich mithilfe des präzisesten Rauchmeldesystems, das erhältlich ist, frühestmöglich Ihr Werk, Ihre Mitarbeiter und Ihre Anlagen zu schützen.

Schnelle Einrichtung

PipeIQ™, die umfassende Software von FAAST™ für die Systemkonfiguration und -überwachung, leitet Sie durch die anfängliche Rohrführung und die Systemkonfiguration. Sobald das System installiert ist, ist von jedem Ort der Welt aus über das Internet unter Verwendung der in FAAST™ integrierten Ethernet-Verbindung eine laufende Konfigurations- und Systemüberwachung möglich. Die PipeIQ™-Software ist im Lieferumfang von FAAST™ enthalten.

Daten, die sich intuitiv erschließen

FAAST™ stellt Ihnen die Daten zur Verfügung, die Sie zur Verwaltung Ihrer Umgebung benötigen. Dazu gehören fünf Alarmpegel, zehn Prä-Alarm-Partikelpegel und ein 10-stufiges Luftstrompendel, das prüft, ob tatsächlich Luft durch das Rohrnetz strömt. Das System umfasst zudem mehrere Störanzeigen. Alle Informationen können schnell und einfach auf der bedienungsfreundlichen Geräteanzeige* oder über verschiedene Remotegeräte abgelesen werden.

*Karten für mehrere Sprachen erhältlich. Siehe Bestellinformationen.

Kontinuierliche Verbindung

Wenn in Ihrem Werk eine Gefahrensituation eintritt, müssen Sie sofort darüber in Kenntnis gesetzt werden. Dank der einzigartigen, in FAAST™ integrierten Ethernet-Schnittstelle können Sie den Detektor über jeden Internetbrowser, ein Smartphone oder ein Mobilgerät mit VPN-Funktion überwachen. Außerdem können Sie den Detektor so konfigurieren, dass Statusaktualisierungen per E-Mail an entsprechende Mitarbeiter übermittelt werden. Das bedeutet, dass Sie immer über alles Bescheid wissen, was Sie zum Schutz Ihres Werks benötigen, egal, wo Sie gerade sind.

Leistungsmerkmale

- Erkennungspräzision von 0,0015 %/m Lichtdämpfung
- Fünf Alarmpegel und zwei Empfindlichkeitsmodi für Anwendungsflexibilität
- Zweistromerkennung einschließlich Ultraschall- und Elektrosensor zur Messung des Rohr- und Kammerluftstroms
- Abdeckung pro Gerät bis zu 2.000 Quadratmeter
- Komplexe Erkennungsalgorithmen zur Aussonderung häufig vorkommender Störbedingungen
- Patentierte Partikeltrennung und vor Ort austauschbarer Filter für die Entfernung von Verunreinigungen aus dem System
- Intuitives Systemlayout, einfache Konfiguration und Überwachung in einem Paket dank PipeIQ™-Software
- Integrierte Ethernet-Schnittstelle für Remoteüberwachung und Statusaktualisierungen per E-Mail
- Störanzeigen für zahlreiche Ereignisse
- Einzigartige Luftstrompendelgrafik zur Prüfung des Rohrnetzes
- Partikelgrafik zur Anzeige kleinster Umgebungsänderungen für frühzeitige Problemhinweise





Das Rauchansaugsystem

Die FAAST™ Lösung für die Rauchererkennung.



Physische Spezifikation

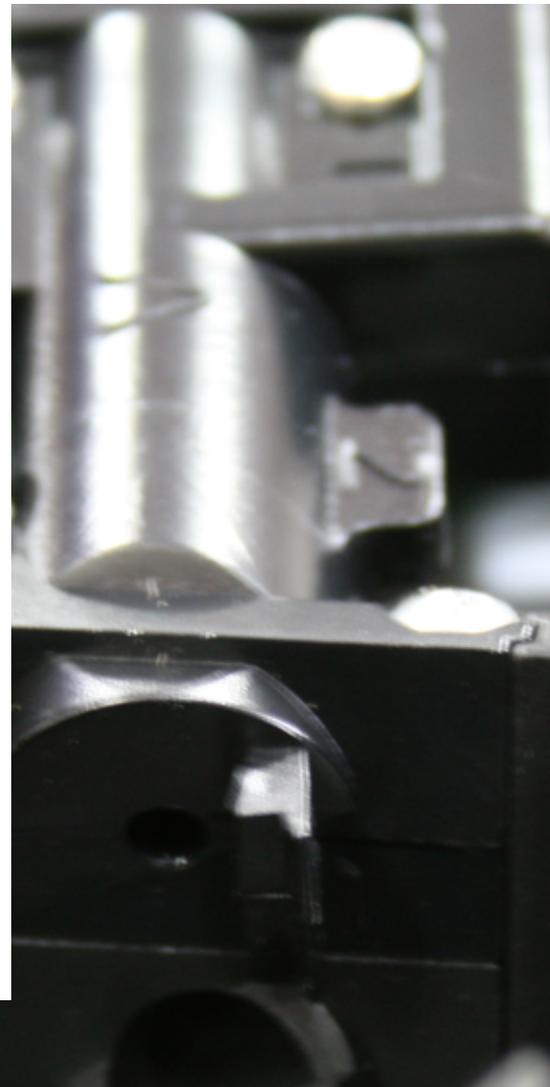
Höhe	33,7 cm
Breite	33 cm
Tiefe	12,7 cm
Kabelzugang	Kabeldurchführungen (2,54 cm) auf der Geräteoberseite und -unterseite
Drahtdurchmesser	0,5 mm bis 2,0 mm
Maximale Länge bei einem Rohr	120 m
Maximale Abzweigrohrlänge (2)	2 x 100 m Rohr oder 4 x 90 m Rohr
Max. Anzahl Lufterlassöffnungen	36 Öffnungen
Äußerer Rohrdurchmesser	25 mm
Innerer Rohrdurchmesser	15-21 mm
Empfindlichkeitsbereich	0,00151 %/m bis 13,1 %/m Lichtdämpfung
Relais	8, Wechslerkontakte, 3 A, programmierbar (selbthaltend, nicht selbthaltend)
Ereignisprotokoll	Speicherung von 18.000 Ereignissen
Kommunikationsnetzwerk	Ethernet-Überwachung, Benachrichtigungen an 6 E-Mail-Adressen
Versandgewicht	3,8 kg (einschließlich Verpackungsmaterial)

Elektrische Daten

Externe Versorgungsspannung	18-30 VDC
Dauer der Remoterücksetzung	Externer Rücksetzimpuls muss für mind. 100 ms gg. 0V-Potential geschaltet werden
Rücksetzung der Stromversorgung	1 sec.
Durchschnittl. Betriebsstrom	500 mA bei 24 VDC
Alarm	650 mA – Sind alle Relais aktiv, werden alle Alarmpegel angezeigt. Spannung bei 24 VDC
Maximale Stromaufnahme	650 mA @ 18 VDC

Umweltdaten

Betriebstemperatur	-10 °C bis 55 °C
Abgetastete Lufttemperatur	-20 °C bis 60 °C
Feuchtbereich	10 % bis 95 % (nicht kondensierend)
IP-Schutz	IP30
Abdeckung	bis zu 2.000m ²
Luftbewegung	0 - 1.219 m/min.





NOTIFIER Sicherheitssysteme GmbH
Stadionring 32 · 40878 Ratingen
Fon + 49 2102 70069-0
Fax + 49 2102 70069-44
info@notifier.de · www.notifier.de

Copyright © 2011 System Sensor. Alle Rechte vorbehalten.

Alle technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle Marken werden anerkannt.

Installationshinweis: Beachten Sie die im Lieferumfang enthaltenen Installationsanweisungen, um sicherzustellen, dass die Funktionen in vollem Umfang genutzt werden können.



NFR1005-DE-A-0712